

補助事業番号 2018M-061  
補助事業名 平成30年度公設工業試験研究所等における機械設備拡充補助事業  
補助事業者名 愛知県

### 1 補助事業の概要

高精度平面研削盤の導入

### 2 予想される事業実施効果

高精度な部品生産に利用される研削加工で用いる油剤や砥石などの加工評価、製品開発の支援を行う体制を整え、切削・研削加工を中心とした企業の生産加工技術の支援強化

### 3 本事業により導入した設備

①高精度平面研削盤 ([http://www.aichi-inst.jp/analytical/machine\\_search/387.html](http://www.aichi-inst.jp/analytical/machine_search/387.html))

(株)岡本工作機械製作所 PSG-64CA-iQ

設置場所：【あいち産業科学技術総合センター産業技術センター共同実験室2】

コラム形のNC精密平面研削盤であり、砥石を用いて材料の表面を平に削ることが可能である。本装置は、自動車や航空機などの部品を加工するとき用いる砥石や研削油剤などの評価に使用する。



## ②本事業に係る印刷物等

あいち産業科学技術総合センターニュース 3月号

([http://www.aichi-inst.jp/other/up\\_docs/no.204\\_all.pdf](http://www.aichi-inst.jp/other/up_docs/no.204_all.pdf))

### ◆ 設備紹介 —高精度平面研削盤—

コラム形の NC 精密平面研削盤です。砥石を用いて材料の表面を平らに削ることができます。CBN やダイヤモンドなどの超砥粒を用いた砥石も利用できます。動力計を設置して加工時にかかる研削負荷が測定できるため、研削油剤や砥石などの定量的な加工評価が可能です。ぜひご利用下さい。



#### <主な仕様>

- (株)岡本工作機械製作所 PSG-64CA-iQ
- ・テーブル作業面大きさ:605×400mm
  - ・テーブル左右送り速度(平均):3~25m/min
  - ・砥石(外径×幅×内径):φ350×38×φ127mm
  - ・砥石回転数:500~2500rpm

#### <設置機関>

産業技術センター (刈谷市恩田町 1-157-1)  
※本装置は JKA「平成 30 年度公設工業試験研究所等における機械設備拡充補助事業」により導入されました。

●詳しくは [http://www.aichi-inst.jp/analytical/machine\\_search/387.html](http://www.aichi-inst.jp/analytical/machine_search/387.html)

●問合せ先 産業技術センター 自動車・機械技術室 電話:0566-24-1841

## 4 事業内容についての問い合わせ先

団体名: あいち産業科学技術総合センター (アイチサングキョウカガクシヨツウゴウセンター)

住所: 〒470-0356

愛知県豊田市八草町秋合1267番1

代表者: 所長 加藤淳二 (カトウ ジュンジ)

担当部署: 企画連携部 (キカクレンケイブ)

担当者名: 技師 藤波駿一郎 (フジナミ シュンイチロウ)

電話番号: 0561-76-8307

F A X: 0561-76-8309

E-mail: [acist@aichi-inst.jp](mailto:acist@aichi-inst.jp)

U R L: <http://www.aichi-inst.jp/>